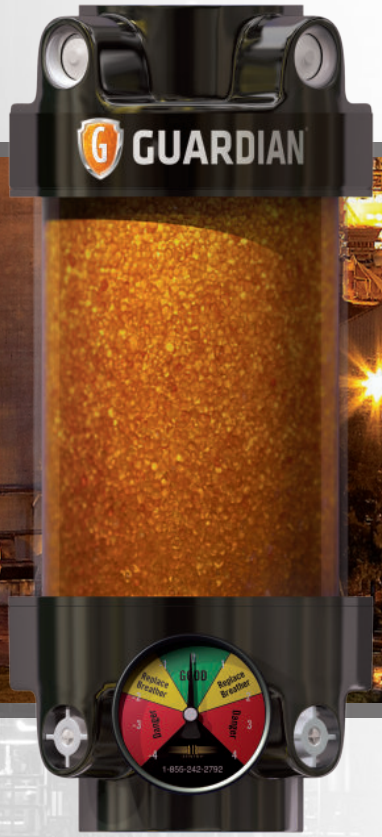

SAUBERE LUFT REIN - FEUCHTIGKEIT UND FEINSTAUB RAUS.

GUARDIAN®

Die branchenführenden Trockenmittelentlüfter von Air Sentry reduzieren die Verunreinigung Ihrer Flüssigkeiten und Geräte durch Partikel und Feuchtigkeit. Das GUARDIAN-Gehäuse besteht aus Tritan,® einem patentierten Material mit hoher Widerstandskraft gegen Krafteinwirkung und Chemikalien, das in einer Vielzahl von Umgebungstemperaturen verwendet werden kann. Einige Modelle verfügen über ein Isolierprüfventil, das verhindert, dass die abgegebene Luft das Trockenmedium verbraucht und das gleichzeitig vor Rauch und Flüssigkeitsspritzern schützt. All diese einzigartigen Eigenschaften ermöglichen eine längere Lebensdauer sowohl der Belüftungsfilter als auch Ihrer Ausrüstung.

Ideal für die meisten Anwendungen • Ersatzkartuschen erhältlich • Modulare Erweiterungen

KONTAMINATIONSKONTROLLE – TROCKENMITTELENTLÜFTER

HOCHKAPAZITÄTS-LUFTFILTER- GHCAF
Kann mit einer Trockenmedium-Kartusche oder als einzelner Partikelfilter verwendet werden. Der 0,3-Mikron-HEPA-Filter des Hochleistungs-Luftfilters hat einen Wirkungsgrad von 99,97 %. Ideal für Umgebungen mit extremer Schmutz-/Staubbelastung.

MODULARER STAPELBARER RING – GMSR
Mit dem modularen stapelbaren Ring (Modular Stackable Ring) können Sie GUARDIAN-Belüftungskartuschen anbringen, um die Lebensdauer zu verlängern. Dieser stapelbare Ring macht es auch möglich, Hochleistungsluftfilter und Aktivkohlefilter hinzuzufügen.

MISCHUNGSMESSUHR*
Diese geschützte Mischungsmessuhr ist ein genauer Indikator für den Filterzustand.

*Siehe Guardian-Modelle mit den Endungen NC, NG, NGC.

VERWENDBAR IM TEMPERATURBEREICH VON
-20 ° F (-29 ° C) bis 200° F (93 ° C)

SCHUTZKAPPE FÜR REINIGUNGEN (SHIELD WASH-DOWN CAP – GSWDC)
Die Kappe bietet in staubigen Umgebungen und in solchen, in denen die Ausrüstung häufig gewaschen wird, einen Schutz. Dadurch wird verhindert, dass direkt auftreffendes Spritzwasser die Sperrventile in der oberen Kappe öffnet. Der Shield Wash-Down Cap ist für die Verwendung in der Lebensmittelverarbeitung, im Bergbau, in Zement-, Zellstoff- und Papierfabriken sowie im Freien konzipiert.

ABSPERRRÜCKSCHLAGVENTIL*
Das Absperrrückschlagventil isoliert das Adsorptionsmittel von der Austrittsluft, um die Lebensdauer des Trockenmittels zu verlängern und es gleichzeitig vor flüchtigen Dämpfen und spritzenden Flüssigkeiten zu schützen.

*Siehe Guardian-Modelle die mit NC, NG, NGC enden. Nicht erhältlich für Modelle, die mit N enden. Empfohlen für die Verwendung bei Lagertanks, Flüssigkeitsbehältern und Getrieben, wo Dämpfe und spritzende Flüchtigkeiten auftreten.

Die modulare Bauweise von GUARDIAN und optionalen Zusatzfunktionen bieten Ihnen die Möglichkeit, jedes GUARDIAN-Modell an Ihre speziellen Anwendungsanforderungen anzupassen. Vom Absperrrückschlagventil über die stapelbare Bauweise, die Abspritzkappe, Mischungsmessuhr bis hin zum HEPA-Filter mit hoher Kapazität wird der GUARDIAN länger halten und die Ausfallzeiten verkürzen, so dass Sie die Flexibilität haben, die Sie zum Schutz Ihrer Industrieanlagen benötigen.

Konzipiert für Getriebe, Hydrauliksysteme und Lagertanks für Schmiermittel und Dieselkraftstoffe*

US-Patent Nr. 9,457,954

*Nur Guardian-Modelle dürfen für Dieselkraftstoffanwendungen verwendet werden und müssen mit einem Rückschlagventil ausgestattet sein. Siehe Guardian-Modelle, die mit NC, NG, NGC enden. Nicht verfügbar für Modelle, die mit N enden.

airsentry.com

WHITMORE®

2/2020

Hergestellt in den USA in einer nach ISO 9001-2015 und ISO 14001:2015 zertifizierten Einrichtung.