



# ***PROBLEMA: ESPAÇO LIMITADO*** ***SOLUÇÃO: SATELLITE LUBE ROOM***



Quando seus lubrificantes são submetidos a condições extremas ou remotas e o espaço para armazenamento é limitado, Satellite Lube Room da OilSafe, oferece um sistema autossuficiente com flexibilidade de posicionamento, além de características sofisticadas. Este conveniente armazém, garante a qualidade e a vida útil do lubrificante, reduzindo erros de manipulação e controle do ambiente operacional.

## SATELLITE LUBE ROOM



A unidade Satellite Lube Room da OilSafe, permite estabelecer uma base remota de operações para armazenamento, administrando e gerenciando seus lubrificantes industriais, com segurança e eficácia. Essa estrutura de aço robusta, oferece uma base customizável para a todas as suas necessidades de estocagem e proteção de seus lubrificantes. Satellite Lube Room é equipada com:

- Mesa de trabalho
- Luzes de emergência externas e internas
- Sistema de ar condicionado
- Container com ventilação
- Exaustão
- Barreira de contenção de fogo
- Sirene
- Extensão carretel
- Alarme de monóxido de carbono
- Painel de serviço de 200A
- Contenção para drenagem
- Caixa de distribuição elétrica
- Saídas de emergência principal e secundária

É fácil de adicionar uma unidade de trabalho customizável OilSafe no seu Satellite Lube Room.

Tanques em aço, codificadas por cores, cada um contendo:

- Bomba/Motor/Filtro dedicado
- Válvulas tripartidas integradas - Para enchimento, armaenamento e recirculação
- Pronto de distribuição de óleo integrad

Outros complementos possíveis podem ser incluídos ao nosso Oilsafe como local para armazenamento, carrinho de filtragem de óleo, entre outros

**Disponível nas dimensões 20ft. e 40ft.**  
**Versão 20ft. - Satellite Lube Room**

Pode ser facilmente transportado por uma caminhonete, ou carregado por um semirreboque de tipo plataforma e puxado com caminhões de ¾ toneladas de capacidade.  
A base com espaço para garfo, permite fácil movimentação pela área de trabalho.

**Versão 40ft. - Satellite Lube Room**

Possuem as mesmas características da versão de 20ft., porém com o dobro de espaço interno. Esta é uma excelente opção para áreas que demandem um maior espaço de armazenamento.

Podem também ser movidas pela área de trabalho com empilhadeiras.

- **Melhor da categoria em confiabilidade**
- **Autossuficiente**
- **Customizável**
- **Totalmente de acordo com SPCC**
- **Construção robusta**
- **Desmontagem rápida**
- **Fácil e rápido acesso aos lubrificante e equipamentos**



[oilsafe.com](http://oilsafe.com)

800.699.6318

+1.972.771.1000

Follow us on

